

WHEEL DESCRIPTION

Please find details of wheels supplied to TUV for testing listed below.

Certification request: ABE

1. General information

- Wheel Type: STC45_8520
- Wheel Size: 8.5 J x 20" H2
- Tyre type: Tubeless
- Snow chain: See TUV indications
- Face Parallelity and Roundness of Rim: 0.30 mm
- Rim Base: According To Std. E.T.R.T.O.
- Valve Type: Customer Own (STD E.T.R.T.O. 11.3F)
- Balancing Weights: Only Adhesive

2. Applications

- All models homologated

3. Measurement and other

Part number		ET	PCD	C.B.	Rings	Bolts Nuts	Applications
STC45_8520	40 5108F	40	5x108	63.34	-	D010/1 D023	Jaguar, Land Rover, Ford
STC45_8520	30 5110	30	5x110	65.1	-	OE BOLT	Jeep Cherokee, Compass, Renegade
STC45_8520	39 5112Y	39	5x112	75	57.1 66.5	V009	Audi, BMW, Mercedes, Seat, Skoda
STC45_8520	45 5112Y	45	5x112	75	57.1	V009 V025	Audi, BMW, Mercedes, Seat, Skoda
STC45_8520	32 5114Y	32	5x114.3	75	66.1	V010	Nissan, Renault
STC45_8520	45 5114Y	45	5x114.3	75	54.1 56.1 56.6 60.1 63.4 64.1 65.1 66.1 66.6 67.1	various	All 5x114.3 possibile
STC45_8520	33 5120I	33	5x120	72.5	-	V025	BMW

4. Drawings / Accessories

- Wheel Drawing numbers: STC45_8520455 rev0
STC45_8520395 rev0
STC45_8520335 rev0
STC45_8520405 rev0
STC45_8520305_S rev0
STC45_8520325 rev0
- Centering: See draw in attachment
- Hubcap: See draw in attachment
- Valve: N.A.
- Wheel Bolt/Nut: See draw in attachment
- Starting Torque the Wheel Nuts: See TUV Indications

5. Construction

- Wheel Standard: E.T.R.T.O.
- Construction: One Piece Wheels
- Design: Fondmetal Wheels

6. Description of the Wheel Manufacturing

- Features: Gravity casting
- Heat treatment: No
- Machining Process: Fully CNC Machined & CNC drilling
- Varnishing: 3 layer, powder coat, colour paint,
lacquer

7. Material

- Material: Aluminium alloy G-Al Si10 Cu
- Enervations load: Rp02 70 N/mm2
- Tension strength: Rm 140 N/mm2
- Elongation: A 2%
- Density: 2.65 kg/dm3
- Hardness: Min. 50 HB
- Chemical Analysis:

Silicio Si%	Rame Cu%	Ferro Fe%	Manganese Mn%	Zinco Zn%	Magnesio Mg%	Titanio Ti%
10÷11,5	0,4÷,0,8	Max 0,50	0,2÷0,5	Max 0,45	Max 0,15	Max. 0,15

Cromo Cr%	Nichel Ni%	Piombo Pb%				
Max. 0,1	Max. 0,1	Max. 0,1				

8. Corrosion Consistency of the Material

- Against influence of the water: Very good
- Against seawater: Very good - Minimum 384 hours Corrosion Protection to UNI ISO 9227

9. Quality Control

- Material Analysis
- 100% X-Ray Analysis
- Dimensional Inspection Throughout manufacture
- Statistical Process Control on Critical Dimensions
- A 100% tubeless
- A 100% visual inspection

10. Production plant

- | | |
|------------------------------|--|
| - Casting: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Machining Process: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Varnishing / Paint Finish: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Finish Control: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |
| - Dispatch/Delivery: | Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG |

2018-04-18

Ufficio tecnico Fondmetal

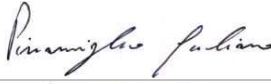



Test report n.	732-QL17-R01 ver.1
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal S.p.A. Via Bergamo, 4 24050 Palosco (BG) Italy
EUT/Type	PKW-Rad - Type STC45_8520

GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Rädern
Strength Certificate for Wheels


Nr. 732-QL17-R01 ver.1

This revision of the test report cancels and replaces the previous version

Adressen Addresses	
Antragsteller Applicant	Fondmetal S.p.A. - Via Bergamo, 4 - 24050 Palosco (BG) Italy
Hersteller Manufacturer	siehe Antragsteller / same as applicant
Prüflabor Test laboratory	Qualilab s.r.l. - Via Trento, 87 25020 – Capriano del Colle (BS)
Daten und Berechtigungen Dates and authorization	
Datum Bericht und Test Report and test date	Siehe Punkt VI / see point VI
Unterschriften Authorization	Giuliano Pizzamiglio Testing Engineer 
	Ing. Carsten Seyring Reviewer 
Prüfgegenstand (Herstellerangaben) Equipment under test (declared by the applicant)	
Prüfgegenstand Description equipment under test	PKW-Rad /Wheel for Passenger Cars
Typ Type	STC45_8520
Modell Model	-
Radgröße Wheel dimension	8,5Jx20 H2
Anzuwendende Normen Applicable norms	
Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VklBl S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01 geprüft. The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VklBl S 1377" from 25 th of November 1998 and ECE-R 124 Supp. 00 amend. 01	

The test results and observations indicated in this test report refer exclusively to the samples tested. It is not permitted to transfer the results to other systems or configurations. The publication or duplication of this test report with enclosures, or Part of this test report or enclosures, without a written consent of the test laboratory is not permitted. The test laboratory not assumes any liability to any party for any loss, expense or damage occasioned by the use of this report. Any use of the laboratories name or one of its marks for the sale or advertisement of the tested material, product or service must first be approved in writing by the test laboratory. In case of a multilingual test report, the English version is the only official version.

§ 22 51650, Erweiterung 01

	Test report n.	732-QL17-R01 ver.1
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal S.p.A. Via Bergamo, 4 24050 Palosco (BG) Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type STC45_8520

0. Zentrierart / Centering type

Mittenzentrierung

Centering on Hub Flange

I. Übersicht / Overview

Ausführung / Version	Kennzeichnung Rad/Zentrierring Wheel identification/ centering rings	Lochzahl/ Lochkreis/ Mittenloch-Ø [mm] Number of holes/ PCD/ centre hole Ø	ET [mm] offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circum- ference	Gültig ab Herstell- datum Valid from production date
30 5110	STC45_8520 ET 30 5110 /ohne Ring	5/110/65,1	30	650	2250	04/2018
40 5108F	STC45_8520 ET 40 5114 J /ohne Ring	5/108/63,4	40	710	2200	05/2017
39 5112Y	STC45_8520 ET 39 5112Y /ohne Ring	5/114,3/70,65	39	710	2200	05/2017
45 5112Y	STC45_8520 ET 45 5112Y /ohne Ring	5/112/75	45	640	2200	05/2017
32 5114Y	STC45_8520 ET 32 5114Y /ohne Ring	5/114,3/75	32	650	2250	04/2018
45 5114Y	STC45_8520 ET 45 5114Y /ohne Ring	5/114,3/75	45	640	2200	05/2017
33 5120I	STC45_8520 ET 33 120I /ohne Ring	5/120/72,5	33	710	2200	05/2017


I.1. Beschreibung der Räder / Description of wheels

Handelsmarke Trade mark	FONDMETAL
Art der Räder Type of wheels	Einteiliges Leichtmetall Rad One piece wheels
Korrosionsschutz Corrosion protection	Mehrschicht Einbrennlackierung Multilayer Coating , Baked Paint
Masse des Rades Weight of wheel	12,38 kg * ohne Lackierung / unpainted * weigth referes to wheel controlled under I.3

I.2. Radanschluss und Befestigungselemente / Wheel attachment and fastening elements

Siehe Punkt I. Übersicht und Anhaenge

See point I. overview and enclosures

	Test report n.	732-QL17-R01 ver.1
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal S.p.A. Via Bergamo, 4 24050 Palosco (BG) Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type STC45_8520

I.3. Kennzeichnung der Räder / Wheel identification

An den Rädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel Radausführung 40 5108F

The following identification will be casted or impressed on the inner and/or outer side of the wheel, see sample wheel version 40 5108F

	Außenseite / outer side	Innenseite / inner side
Herstellerzeichen / manufacturer sign	FONDMETAL	-
Radtyp / wheel type	-	STC45_8520
Radausführung / version	-	s.p. I Übersicht / <i>overview</i>
Radgröße / wheel dimension	-	8,5Jx20 H2
Einpreßtiefe / offset	-	s.p. I Übersicht / <i>overview</i>
Herstellungsdatum / date of manufacturing	-	Monat und Jahr
Herkunftsmerkmal / origin	Made in Italy	-
Gießerei-kennzeichnung / casting identification	-	-
KBA Nummer / KBA number	-	-
ECE Nummer / ECE number	-	-

Zusätzlich können auf der Radinnenseite bzw.-außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.
Additionally other control labels could be affixed on the outer- or inner side of the wheel.

I.4. Verwendungsbereich / Application field

Die Räder sind fuer Personenkraftwagen vorgesehen.

The wheels are designated to be mounted on passenger cars.

II. Radprüfung / Wheel testing

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB1 S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01geprüft.

The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB1 S 1377" from 25th of November 1998 and ECE-R 124 Supp. 00 amend. 01

II.1. Felge / Rim

Die Maße und Tolleranzen der Felgenkontour entsprechen der E.T.R.T.O. Norm.


Dimensions and tollerances of the rim-contour are in accordance with the E.T.R.T.O.

II.2. Werkstoffe der Räder / Materials of wheels

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgefuehrt; diese Angaben wurden durch uns nicht ueberprueft.

Composition, strength values and corrosion behaviour of the materials are listed in the technical description of the manufacturer, these data are not verified by us.

II.3. Festigkeitsprüfung / Strength test

	Test report n.	732-QL17-R01 ver.1
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal S.p.A. Via Bergamo, 4 24050 Palosco (BG) Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type STC45_8520

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung / Endurance strength test

Prüfinstrument / measurement instrument:

LEONARDO FR12 QL internal n° QL-IN-069 and Inmess RBT-8K internal n° QL-IN-089

Ausführung/ Version	Lochzahl/Lochkreis [mm]/ Number of holes/PCD / centre hole Ø	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Abrollumfang [mm] Rolling circumference	Prüfmoment Mb max bei 100% [Nm] Bending moment	Anzahl Kurzzeittest Short time test qty	Anzahl Langzeittest Long time test qty
30 5110	5/110	30	650	2250	4493	1	1
40 5108F	5/108	40	710	2200	4947	1	1
39 5112Y	5/112	39	710	2200	4933	-	-
45 5112Y	5/112	45	640	2200	4522	-	-
32 5114Y	5/114,3	32	650	2250	4518	1	1
45 5114Y	5/114,3	45	640	2200	4522	1	1
33 5120I	5/120	33	710	2200	4850	1	1

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

The test was performed with positive result.

II.3.2. Abrollprüfung / Rim rolling test

Prüfinstrument / measurement instrument:

Rim rolling machine GOAL QL internal n° QL-IN-068

Ausführung/ Version	Lochzahl/Lochkreis [mm]/ Number of holes/PCD / centre hole Ø	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Prüflast [daN] Test Load	Reifengröße Tire dimension	Reifenfülldruck [bar] Tire pressure	Prüf- distanz [km] Test distance	Anzahl Abroll- test Rolling- Test qty
40 5108F	5/108	40	710	1742	275/55 R20	4,5	2000	1
33 5120I	5/120	33	710	1742	275/55 R20	4,5	2000	1

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen. Alle anderen Versionen sind abgeleitet.

The test was performed with positive result. All other versions are derived.

II.3.3. Impact Prüfung / Impact test


Prüfinstrument / measurement instrument:

Impact tester INMESS QL internal n° QL-IN-067 and QL-IN-153

Ausführung/ Version	Lochzahl/Lochkreis [mm]/ Number of holes/PCD / centre hole Ø	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Fallmasse [kg] Impact weight	Reifengröße Tire dimension	Reifenfülldruck [bar] Tire pressure	Anzahl Impact- test Impact-Test qty
30 5110	5/110	30	650	570	225/30 R20	2,0	2
40 5108F	5/108	40	710	606	225/30 R20	2,0	2
39 5112Y	5/112	39	710	-	-	-	-
45 5112Y	5/112	45	710	606	225/30 R20	2,0	2
32 5114Y	5/114,3	32	650	570	225/30 R20	2,0	2
45 5114Y	5/114,3	45	710	606	225/30 R20	2,0	2
33 5120I	5/120	33	710	606	225/30 R20	2,0	2

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

The test was performed with positive result.

	Test report n.	732-QL17-R01 ver.1
	Applicant/ Antragsteller	Fondmetal S.p.A. Via Bergamo, 4 24050 Palosco (BG) Italy
	EUT/Type	PKW-Rad - Type STC45_8520

III. Prüfergebnis / Test result

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Räder an den in Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Based on the performed tests there are no technical objections to apply the wheels described above to the vehicles listed in the application certificate under fulfillment of the mounting conditions.

IV. Hinweis / Note

-

V. Anlagen / Enclosures

Beschreibung / Technical description :

Radzeichnung / Drawing n° : STC45_8520405

Radzeichnung / Drawing n° : STC45_8520395

Radzeichnung / Drawing n° : STC45_8520455

Radzeichnung / Drawing n° : STC45_8520335

Radzeichnung / Drawing n° : STC45_8520305-S

Radzeichnung / Drawing n° : STC45_8520325

Date 18/04/2018

rev.0. date 13/06/2017

rev.0. date 13/06/2017

rev.0. date 13/06/2017

rev.0. date 13/06/2017

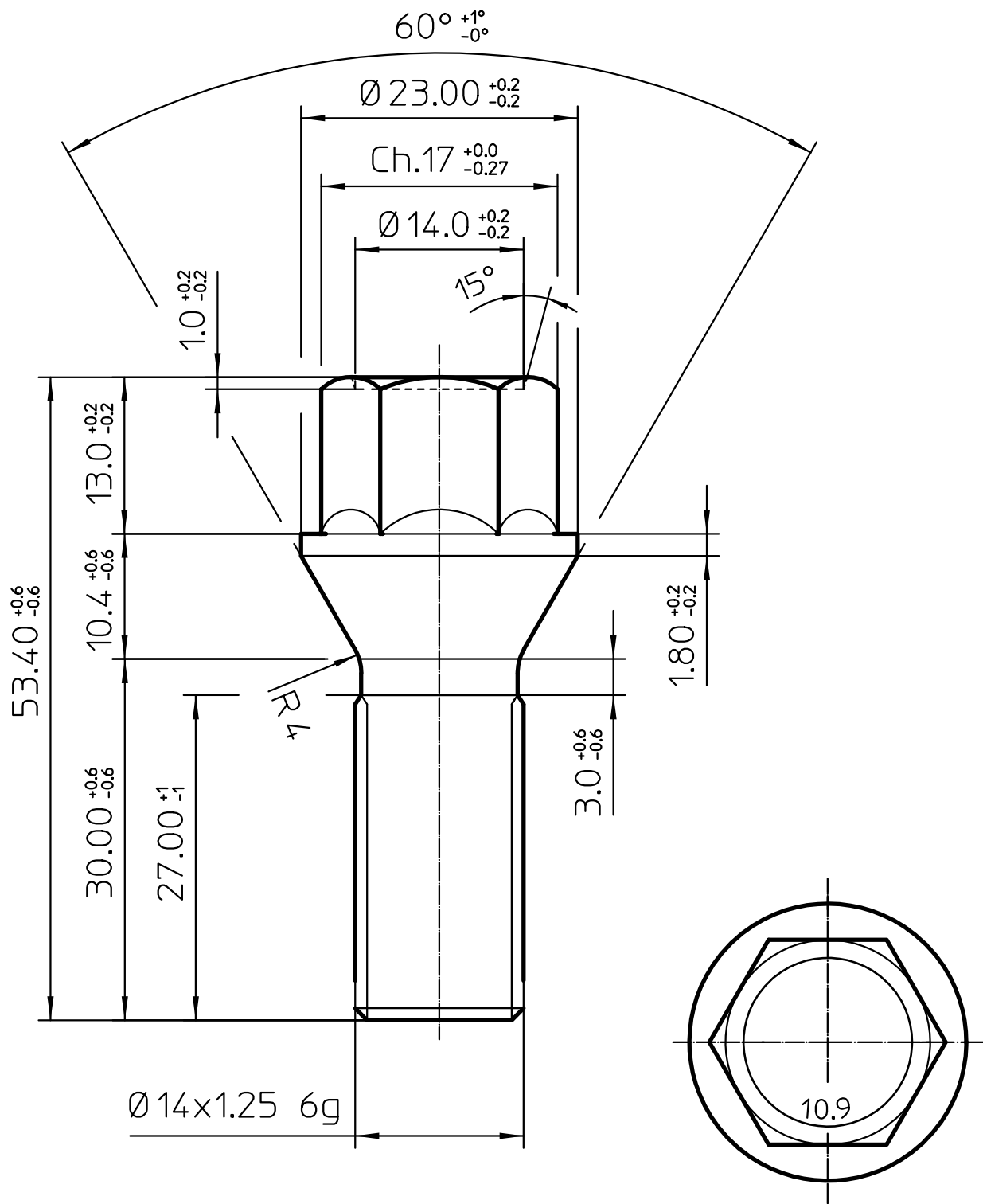
rev.0. date 12/03/2018

rev.0. date 12/03/2018

VI. Datum Bericht und Test / Report and test date

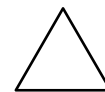
Ver.0: 16/06/2017 - Test Date: From 08/06/2017 to 15/06/2017

Ver.1: 23/04/2018 - Addition of versions 30 5110 and 32 5114Y - Test Date: from 12/04/2018 to 18/04/2018



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C VITI 14 x 1.25 ch.17



CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

V025

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

MATERIALE
Werkstoff

10.9

FINITURA
Lackierung

/

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

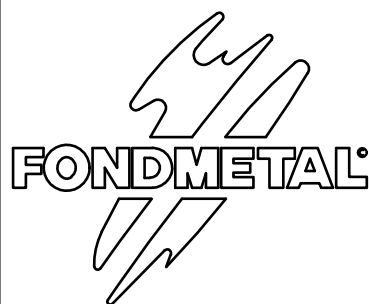
04/05/12

SCALA
Maßstab

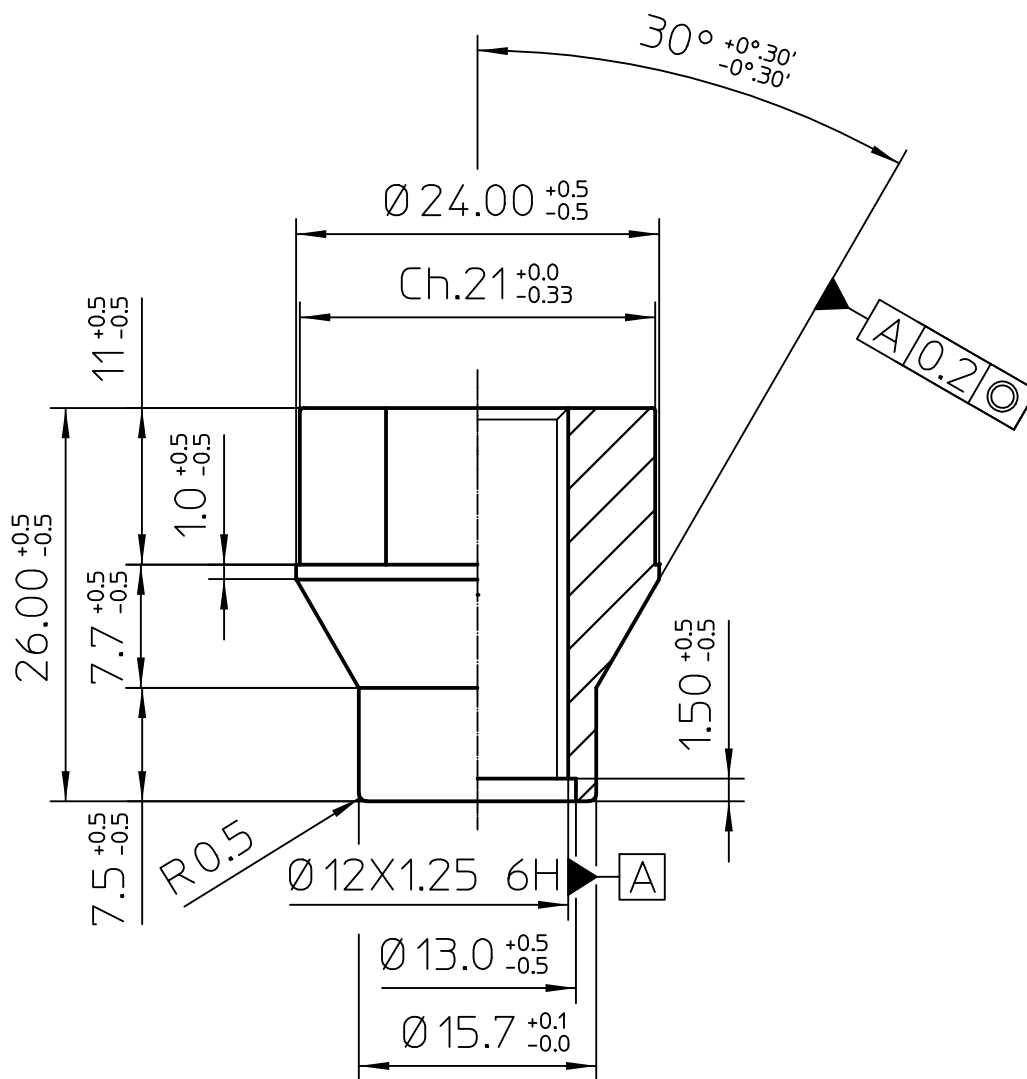
2:1

REV.

A0

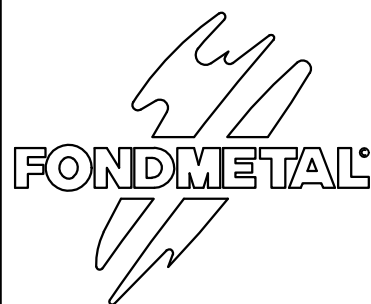


Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY



DENOMINAZIONE:
Beschreibung

C DADI C 12 x 1.25 P Ch.21



Via BERGAMO 4
PALOSCO (BG) ITALY

CODICE PARTICOLARE
Teilenummer

D024

DISEGNO N°
Zeichnung Nr.

/

MATERIALE
Werkstoff

UNI EN 20898/2

CLASSE RESISTENZA
Festigkeitsklasse

10.9

DISEGNATO DA
gezeichnet von

S. FORESTI

CONTROLLATO DA
Überprüft von

S. RAINERI

DATA
Datum

14/12/89

SCALA
Maßstab

2:1

REV.

A0

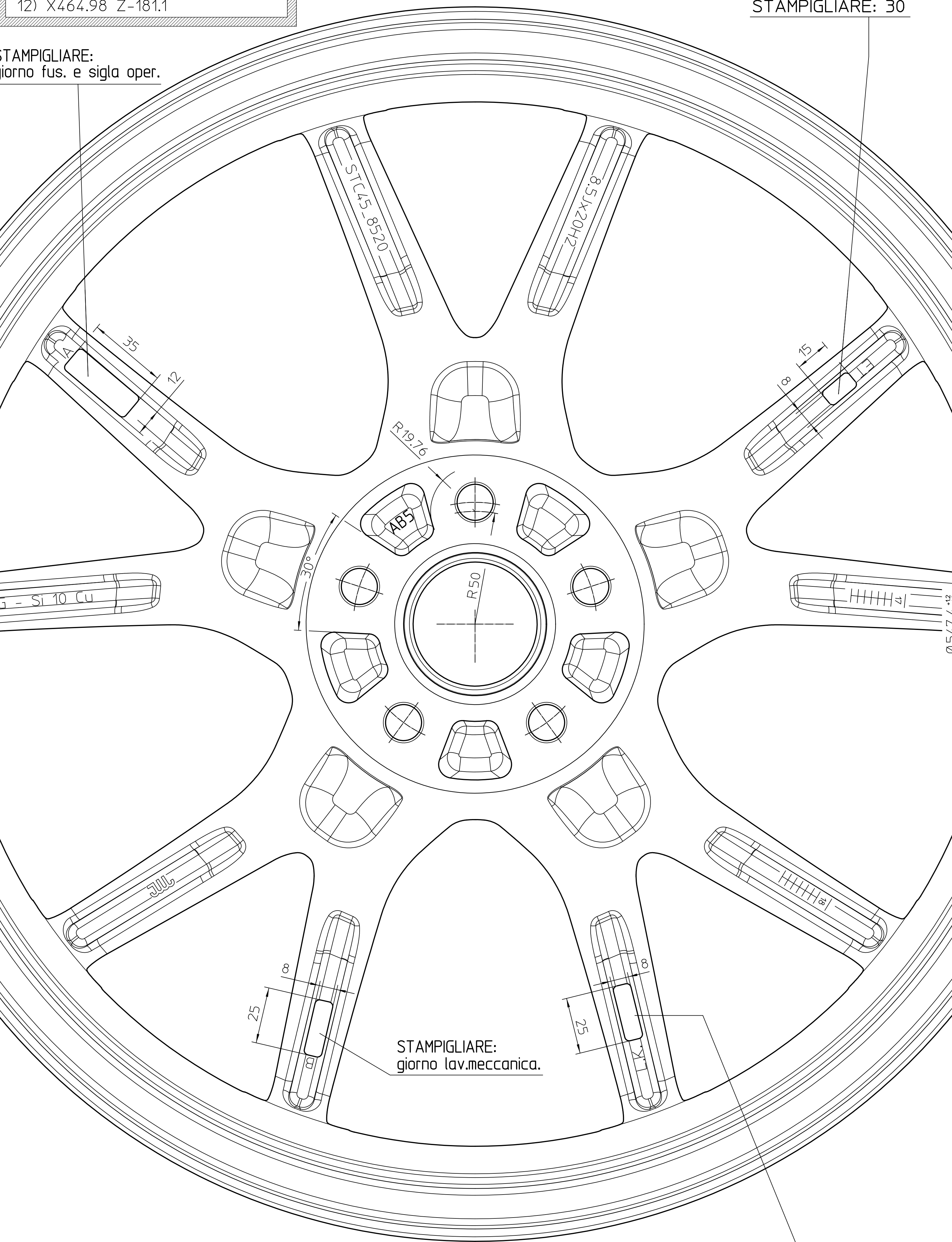


TIPO DI VEICOLO
FAHRZEUG TYP

- LAVORAZIONE CANALE INTERNO**
- 1) X553.74 Z0
 - 2) X532.40 Z0
 - 3) X532.40 Z-1 R1
 - 4) X532.40 Z-15
 - 5) X526.20 Z-4.5 R3
 - 6) X504.32 Z-4.5
 - 7) X498.34 Z-7.29 R3
 - 8) X490.00 Z-37.25
 - 9) X491.38 Z-41.55 R10
 - 10) X488.06 Z-43.92
 - 11) X485.96 Z-47.29 R8
 - 12) X464.98 Z-181.1

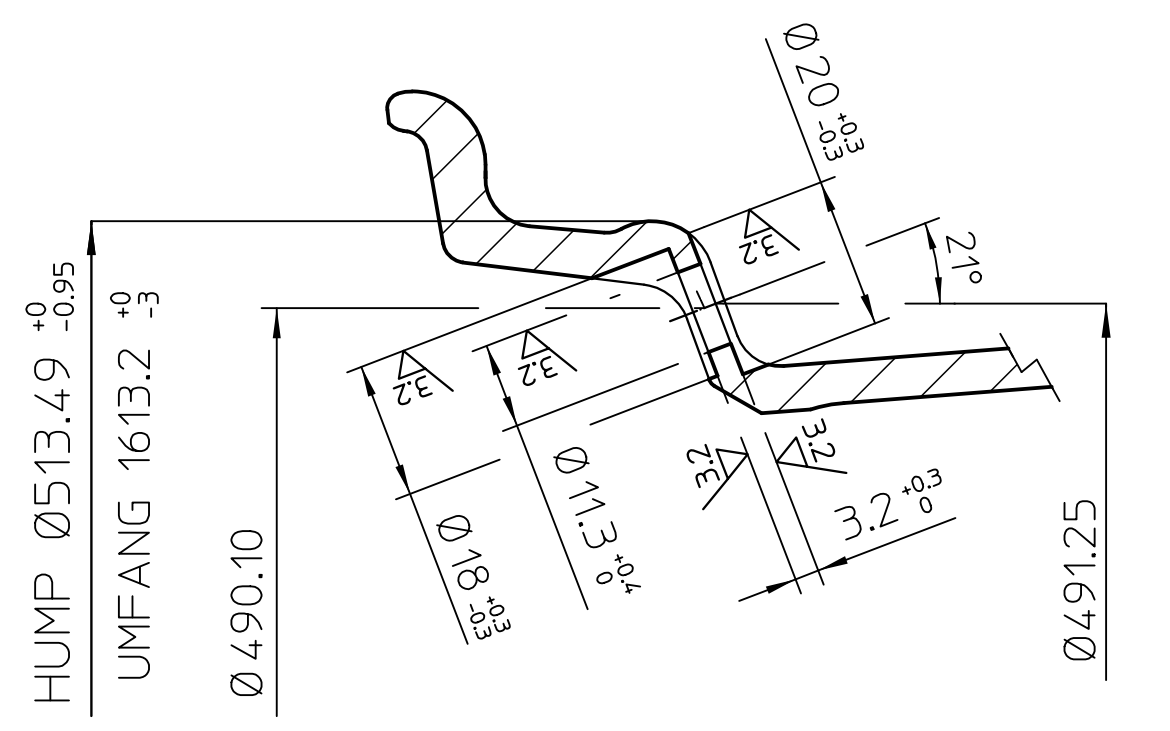
- LAVORAZIONE FONDO RAZZA/
USCITA PIATTELLO:**
- 1) X436.28 Z-208.50
 - 2) X217.96 Z-187.28
 - 3) X155.94 Z-158.37 R40
 - 4) X150.40 Z-148.02

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

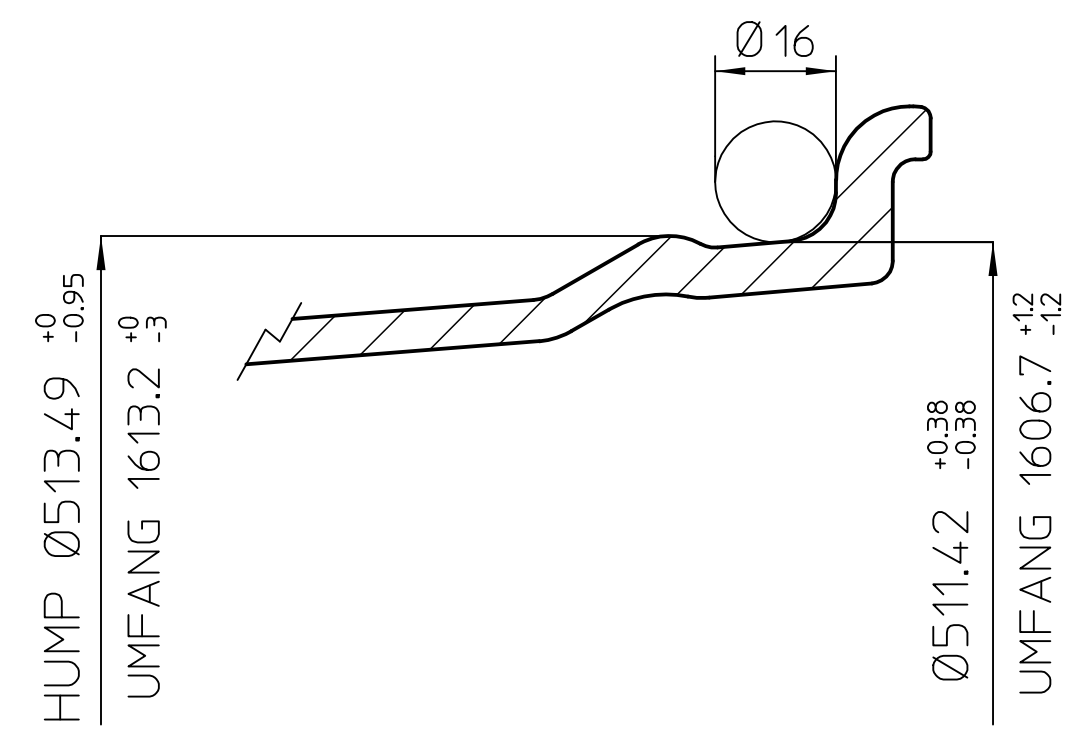


STAMPIGLIARE:
giorno lav.meccanica.

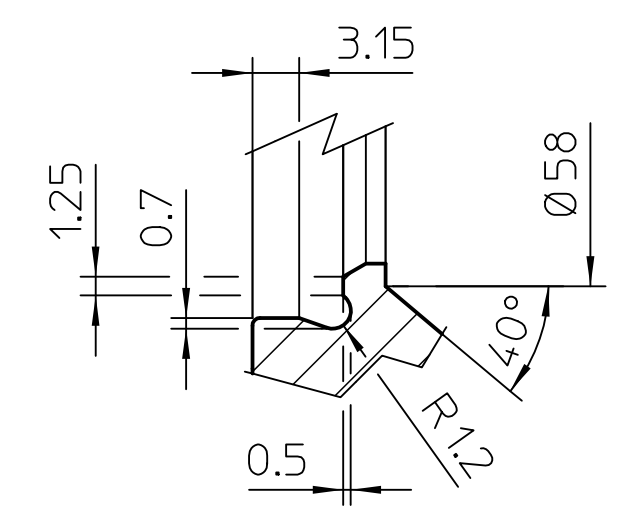
STAMPIGLIARE: cod. interasse



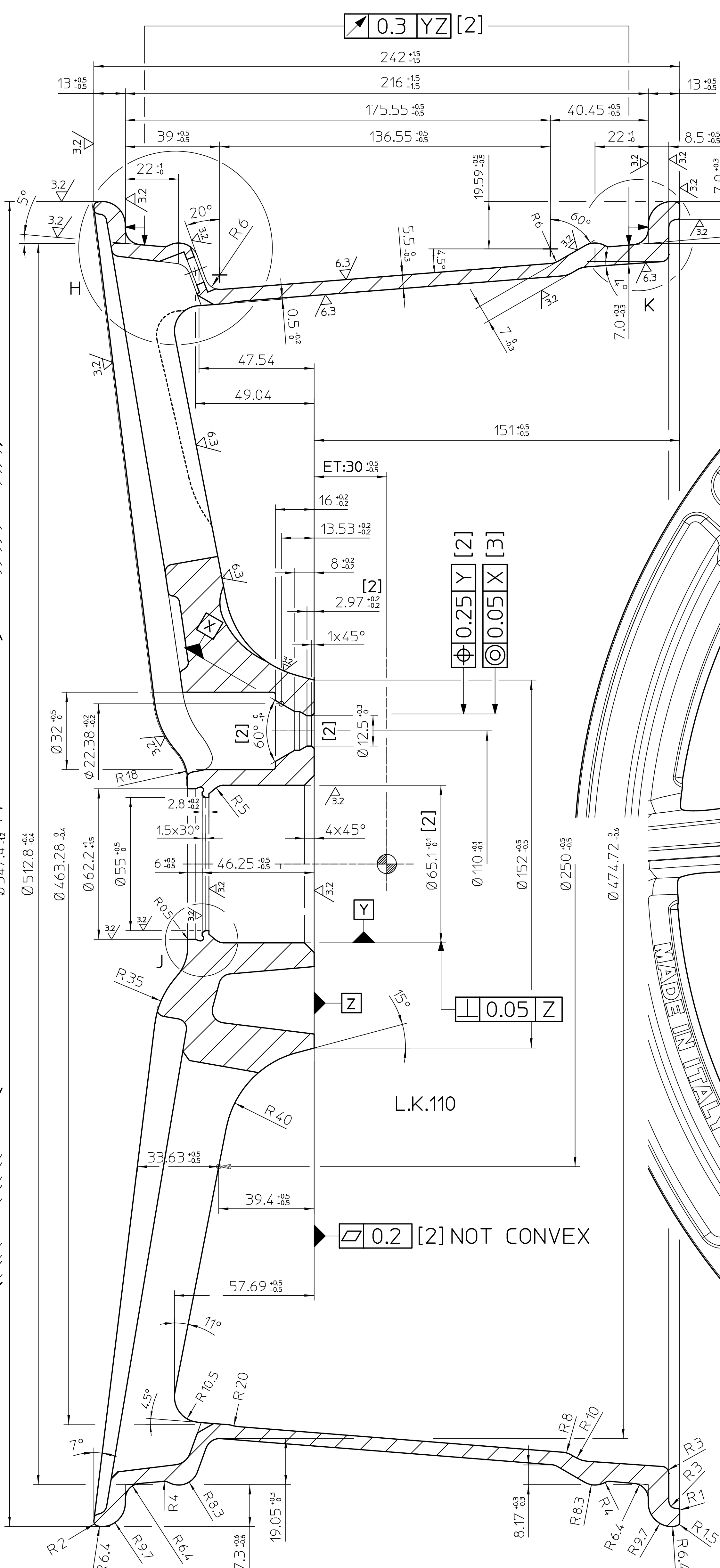
DETAIL H
Massstab 1:1



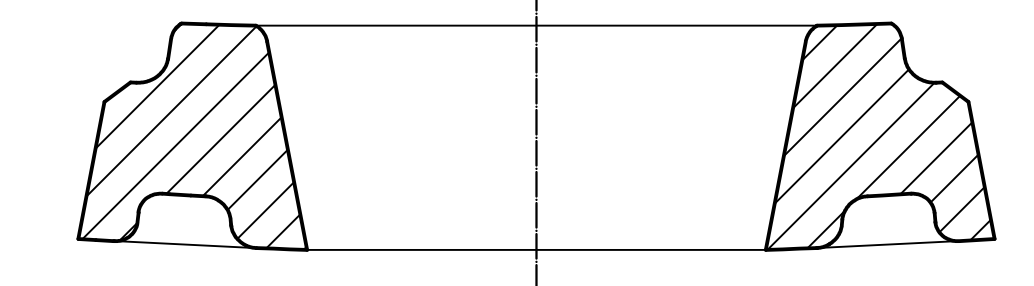
DETAIL K
Massstab 1:1



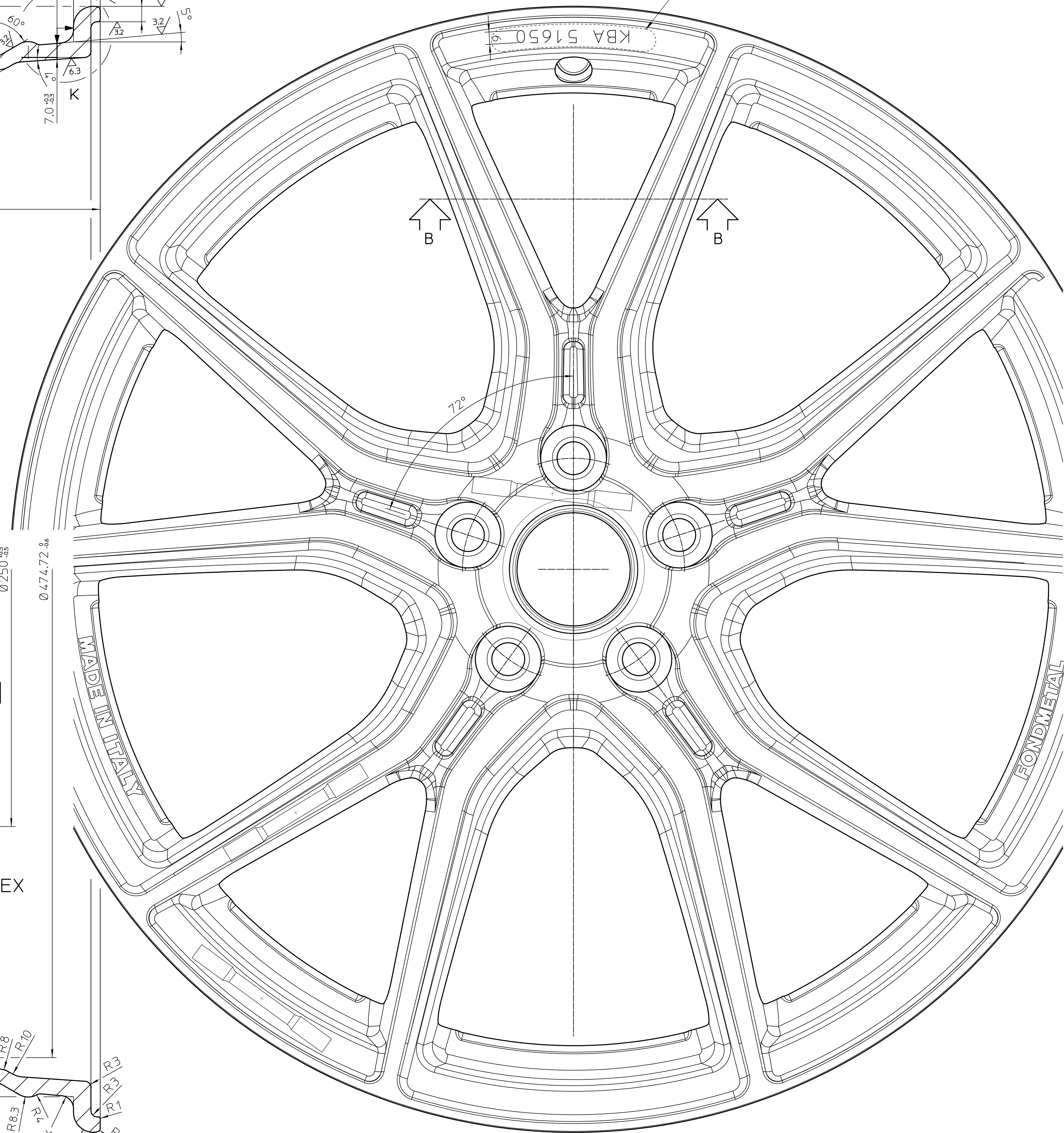
DETAIL J
Massstab 2:1



SCHNITT A-A
Massstab 1:1



SCHNITT B-B
Massstab 1:1



ÖBERFLÄCHEN-SYMBOLS
SIMBOLI DI SUPERFICIE

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)
-PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)
[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA DINAMICA MAX Ant.40gr Post.30gr, CON VALVOLA TR413
DYNAMISCHE UNWUCHT VA MAX. 40gr DYNAMISCHE UNWUCHT HA MAX. 30gr, MIT VENTIL TR413

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE
ALLE PUNTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNBEARBEITET

ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA
DINAMICA AL 100%

NOTE - VARIE
PUNTA: FR-126
COPPETTA: G002
GREZZO: AB5 (STC45_8520295)

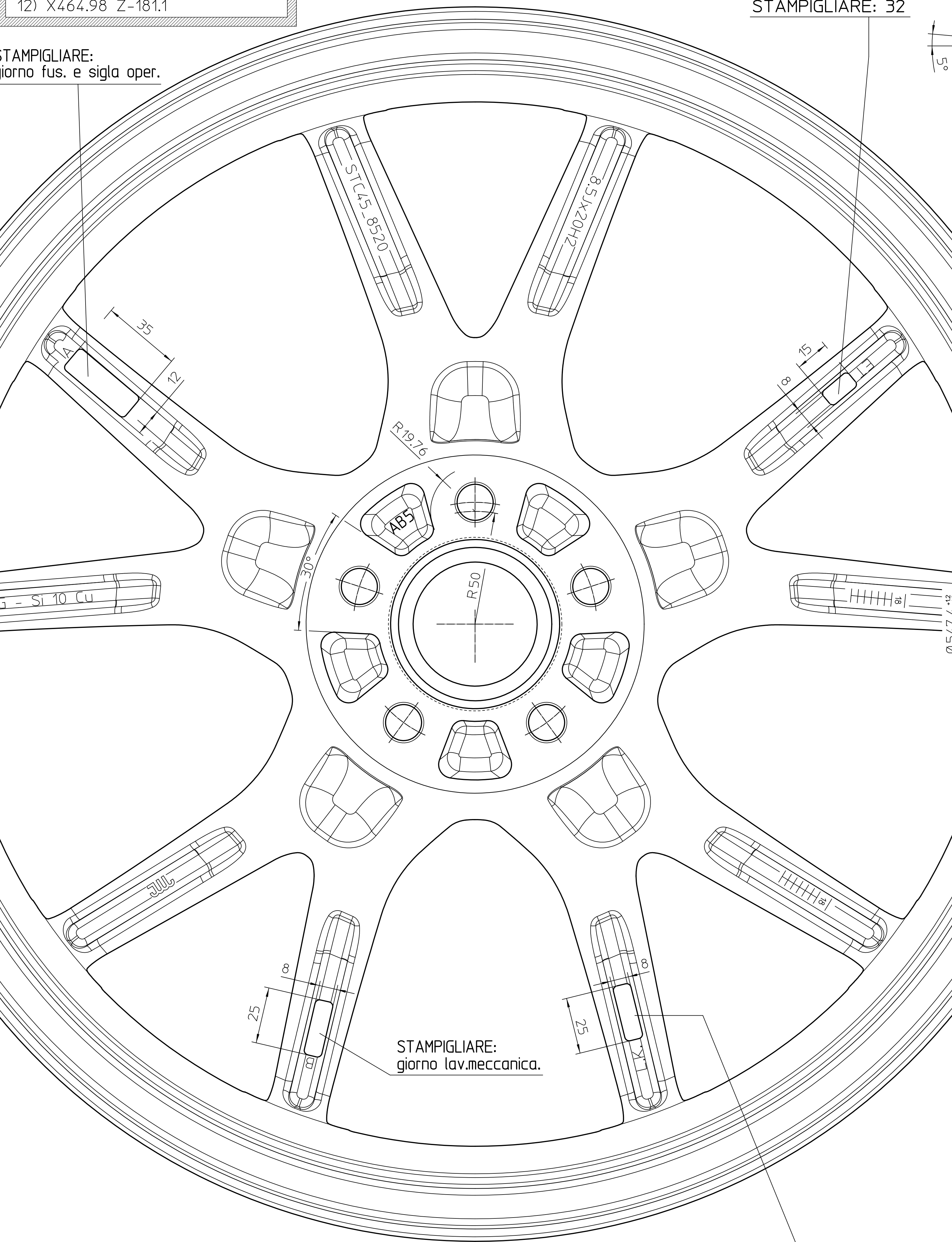
FAHRZEUG-TYPEN	TYP	ET	BL	L.K.	M.B.
MARCA-TYPEN	MODELLO	INTERASSE	INTERASSE	CENTRATURA	
JEEP: RENEGADE, 2WD, 4WD	STC45_8520	30	5	110	65,1
JEEP: COMPASS, MX, CHEROKEE	STC45_8520	30	5	110	65,1

KENNZEICHNUNG	DESCRIZIONE	AUDENSEITE FRONTALE	INNENSEITE POSTERIORE
HERSTELLER - PRODUTTORE	FONDMETAL	FONDMETAL	FONDMETAL
TYP - MODELLO	STC45_8520	STC45_8520	STC45_8520
GRÖÖE - MISURA	8.5Jx20H2	8.5Jx20H2	8.5Jx20H2
ENFRENTEPFE - ET	ET:30	ET:30	ET:30
HERSTELLUNGSSTAND - FABBRICATO IN	MADE IN ITALY	MADE IN ITALY	MADE IN ITALY
HERSTELLUNGSDATUM - DATA DI FUSIONE		DATA	DATA
LOCKKREIS - INTERASSE		L.K.	L.K.
WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SONTE		IG: S10 Cu - JWL	IG: S10 Cu - JWL
ALLE ANGABEN LESBAR ERHABEN ENGEODEN	TUTTE LE DESCRIZIONI LEGGIBILI IN RILEVO		
WERKSTOFF	G Al Si10 Cu		
MATERIALE			
BEARBEITUNG	ALLE NICHT VERMÄTTEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UNO		
LAUFRÖHRE	+0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT		
LOCKKREIS	+0.1mm SULLA MEZERA		
INTERASSE			
NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT			
VERNICATURA DOPO DESSASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI			
ÖBERFLÄCHE	NACH ET:30-NORM		
FELGENBETT	SECONDO METAL		
CANALE	DE IN DER NORM ANGEGBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN		
	DE IN DER NORM ANGEGBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN		
ÖFFENE TOLERANZEN	SPÄNLEITUNG ±0.5mm		
NON QUOTATE	WINKEL SPÄNLEITUNG: 45°		
	SPÄNLEITUNG ±0.25mm		
	WINKEL SPÄNLEITUNG: 45°		
	WINKEL SPÄNLEITUNG: 45°		
ALLE EIGENTUMSRECHTE VON FONDMETAL S.P.A. VORBEHALTEN. BEI NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HER			
RECHTE SINDEN RECHTE VON FONDMETAL S.P.A. VORBEHALTEN. BEI NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HER			
TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETÀ SONO RISERVATI A FONDMETAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA			
SE NE VIETÀ LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PREZZI RAPPRESENTATI			
SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI INOSSERVANZA VENE PUNTA A NORMA DI LEGGE			

- LAVORAZIONE CANALE INTERNO
- 1) X553.74 Z0
 - 2) X532.40 Z0
 - 3) X532.40 Z-1 R1
 - 4) X532.40 Z-15
 - 5) X526.20 Z-4.5 R3
 - 6) X504.32 Z-4.5
 - 7) X498.34 Z-7.29 R3
 - 8) X490.00 Z-37.25
 - 9) X491.38 Z-41.55 R10
 - 10) X488.06 Z-43.92
 - 11) X485.96 Z-47.29 R8
 - 12) X464.98 Z-181.1

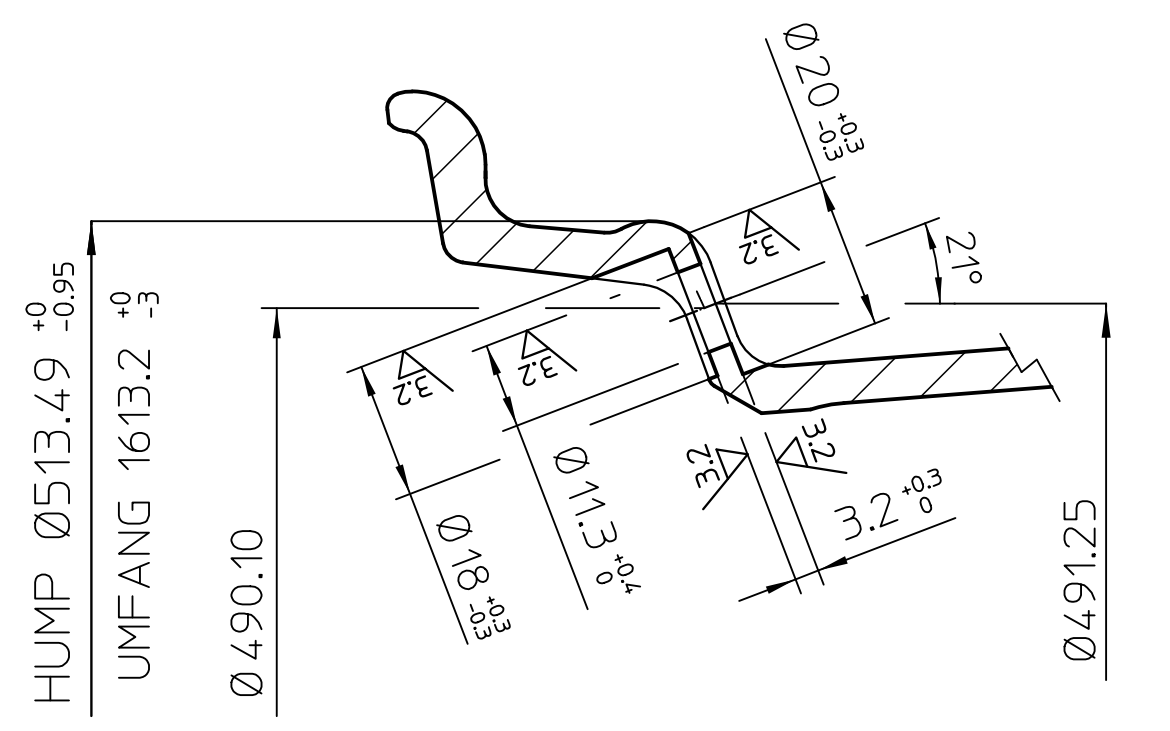
- LAVORAZIONE FONDO RAZZA/
USCITA PIATTELLO:
- 1) X436.28 Z-208.50
 - 2) X217.96 Z-187.28
 - 3) X160.24 Z-164.40 R40
 - 4) X147.60 Z-150.33

STAMPIGLIARE:
giorno fus. e sigla oper.

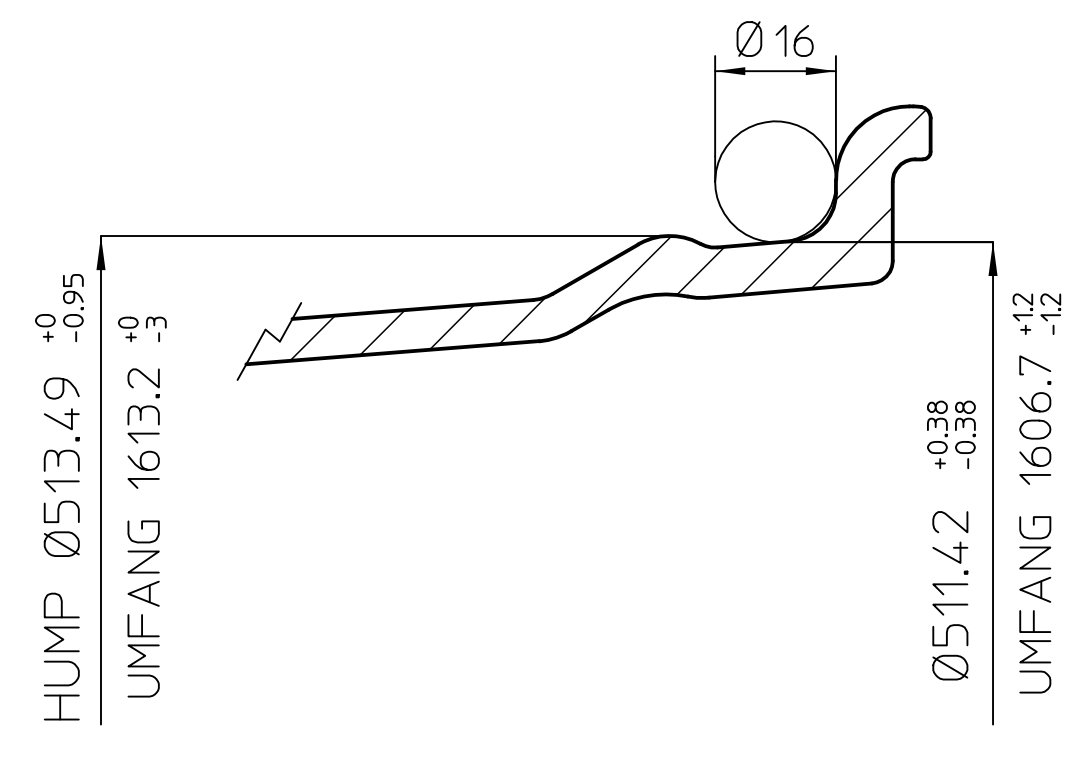


STAMPIGLIARE:
giorno lav.meccanica.

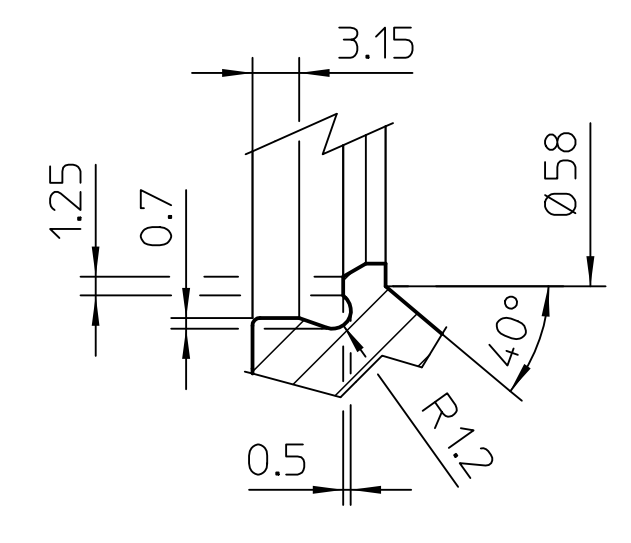
STAMPIGLIARE: cod. interasse



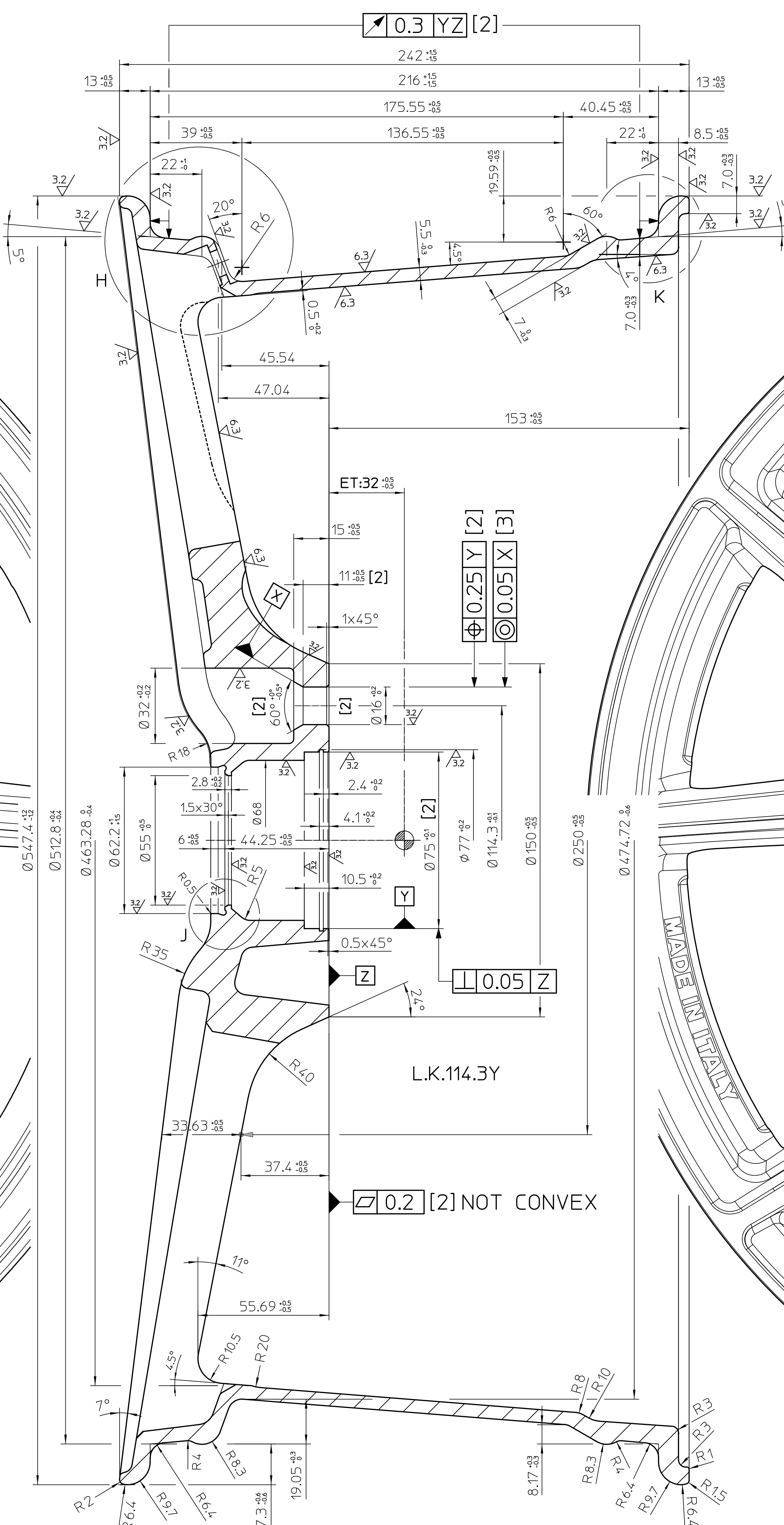
DETAIL H
Massstab 1:1



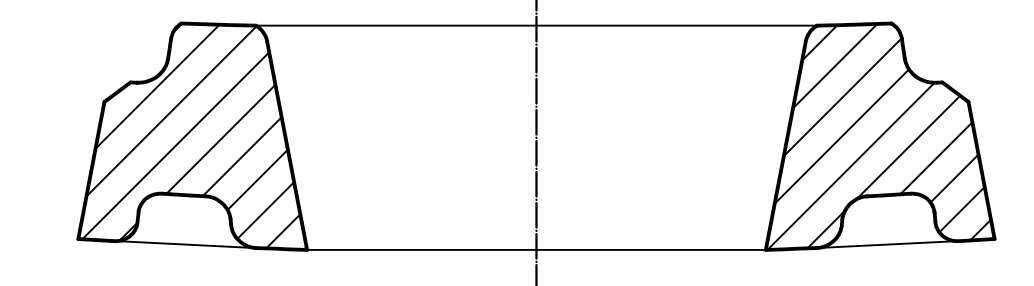
DETAIL K
Massstab 1:1



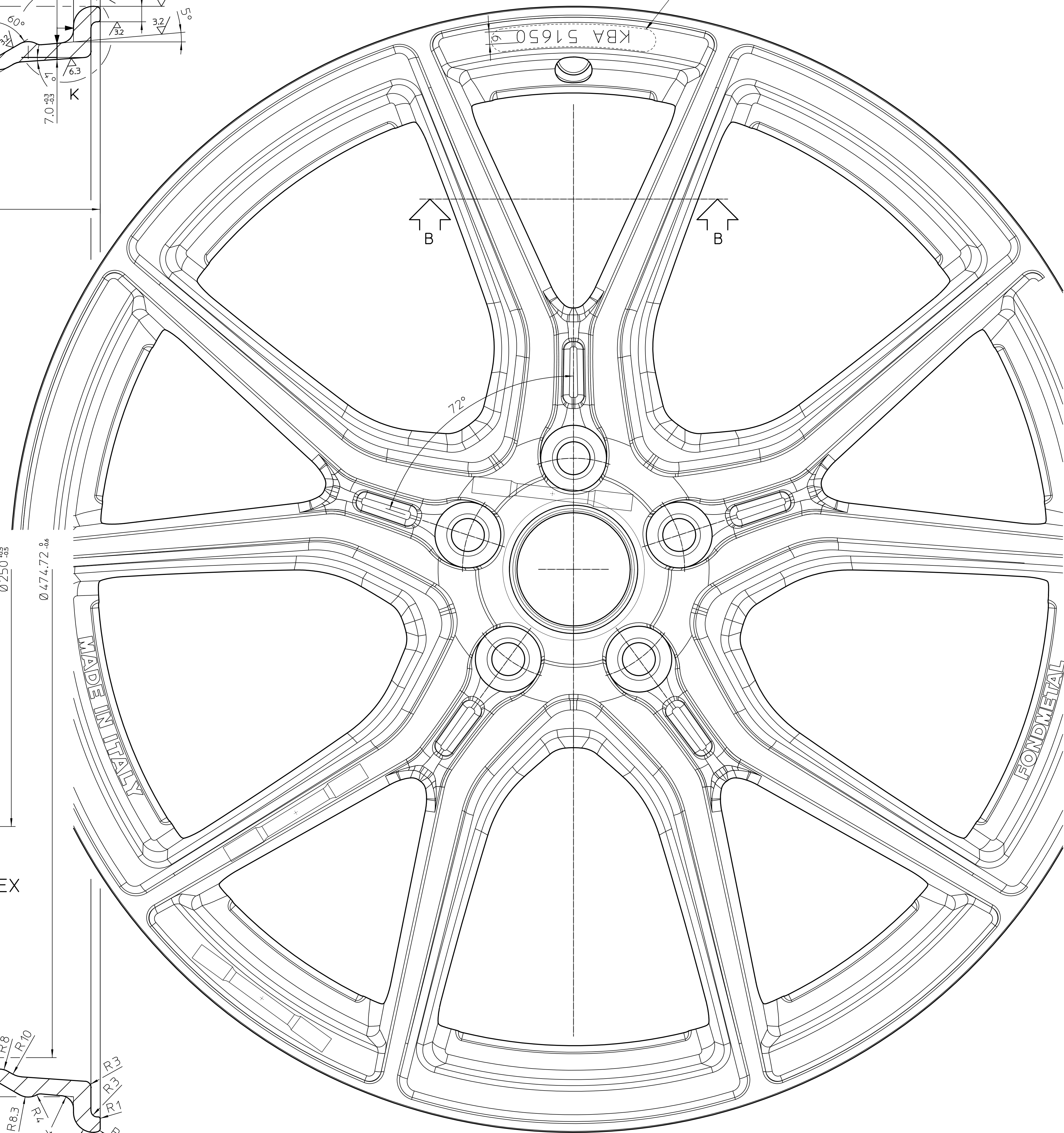
DETAIL J
Massstab 2:1



SCHNITT A-A
Massstab 1:1



SCHNITT B-B
Massstab 1:1



AREA DI MARCATURA ECE, KBA, NAD
MARKING AREA ECE, KBA, NAD

MADE IN ITALY

FONDMETAL

0.3 YZ [2]

0.25 Y [2]
0.05 X [3]

0.05 Z

0.2 [2] NOT CONVEX

ET:32

L.K.114.3Y

0.2 [2] NOT CONVEX

ATTENZIONE:
ESEGUIRE BILANCIATURA
DINAMICA AL 100%

NOTE - VARIE
PUNTA: FR-114
COPPETTA: G002
GREZZO: AB5 (STC45_8520295)

0.3 YZ [2]

0.25 Y [2]
0.05 X [3]

0.05 Z

0.2 [2] NOT CONVEX

ET:32

L.K.114.3Y

0.2 [2] NOT CONVEX

0.2 [2] NOT CONVEX

0.2 [2] NOT CONVEX

0.2 [2] NOT CONVEX

0.2 [2] NOT CONVEX

 Via BERGAMO 4 PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com		 VITAL	TYP: STC45_8520 GRÖÖE: 8.5Jx20H2 MAßSTAB: 1:1 (5:1) ZEICHNUNGS-NR.: 12/03/2018 DESIGN-NR.: STC45_8520325 GEZEICHNET VON: GIRELLI S. PRAEFERT VON: RAINERI S.
KENNZEICHNUNG: DESCRIZIONE HERSTELLER: PRODUTTORE TYP: MODELLO GRÖÖE: MISURA ENPREITIEFE: ET HERSTELLUNGS-LAND: FABBRICATO IN HERSTELLUNGS-DATUM: DATA DI FUSIONE LOCH-KREIS: INTERASSE WEITERE KENNZEICHNUNGEN ALIIE SORTE:	AUFENSEITE: FRONTALE INNENSEITE: POSTERIORE FONDMETAL STC45_8520 8.5Jx20H2 ET:32 MADE IN ITALY DATUM L.K. 16.03.2018 - JWL	MATERIAL: G Al Si10 Cu BEARBEITUNG: ALLE NICHT VERMÄITEN RADIIEN 0.5mm 3/2 6/3 UND LOCH-KREIS: +0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTEL-PUNKT INTERASSE: +0.1mm SULLA MEZZERA OBERFLÄCHE: NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT FELGEN-BETT: NACH E.T.R.T.O.-NORM OFFENE TOLERANZEN: DIE IN DER NORM ANGE-GEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN CANALE: DIE IN DER NORM ANGE-GEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN OFFENE TOLERANZEN: SPANLÖCK: +0.5mm WINKEL: SPANLÖCK: 45° TOLERANZEN NON QUOTATE: SPANABHEBEND: +0.25mm WINKEL: SPANABHEBEND: 40° 30'	TYP: STC45_8520 GRÖÖE: 8.5Jx20H2 MAßSTAB: 1:1 (5:1) ZEICHNUNGS-NR.: 12/03/2018 DESIGN-NR.: STC45_8520325 GEZEICHNET VON: GIRELLI S. PRAEFERT VON: RAINERI S.
NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VENEZIATURA ODO SESSANTATURA SECONDO DISPOSIZIONE	NACH E.T.R.T.O.-NORM DIE IN DER NORM ANGE-GEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DIE IN DER NORM ANGE-GEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DIE IN DER NORM ANGE-GEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN DIE IN DER NORM ANGE-GEBENEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN	ALLE EIGENTUMSRECHTE VON FONDMETAL S.P.A. VORBEHALTEN. BEI NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HER KUNDE SEITENS TERZIEN SIND DIE WERTSAGG AN DRITTE DIESER ZEICHNUNG ZU DEN SCHRIFTLICHEN GEHÖRT. TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETÀ SONO RISERVATI A FONDMETAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETÀ LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PREZZI RAPPRESENTATI SULLA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO, QUALSIASI INOSSERVANZA VENE PUNITA A NORMA DI LEGGE	REV 0

NISSAN: JUKE 2WD - 4WD	STC45_8520	32	5	114.3Y	75-RING
NISSAN: QASHQAI J11, X-TRAIL T32	STC45_8520	32	5	114.3Y	75-RING
FAHRZEUG-TYPEN	TYP	ET	BL	L.K.	M.B.
MARCA-TYPEN	MODELLO	NFOR	INTERASSE	CENTRATURA	